



BAUER

FOR A GREEN WORLD

MAGNUM SX

Gülle- und Dickstoffpumpen



MAGNUM SX

Pumpen und Zerkleinern

Dickstofftauglich bis zu 12% TS
Fördervolumen bis zu 300 m³/h
Förderhöhe bis zu 140m Ws
Fördert und zerkleinert
Hohe Schneidleistung
Weitgehend unempfindlich auf Fremdkörper
Effizient und wirtschaftlich
Geringe Betriebskosten
Wartungsfreundlich
Multi-Drive – viele Antriebsmöglichkeiten
Selbstansaugend (optional)
Automatische Druckregulierung (optional)

Produktreihe Magnum SX

SX 1000 mit Hochleistungsgetriebe als Traktorpumpe
SX 2000 mit Hochleistungsgetriebe für Dieselaggregat
SX 2600 mit Lagerstuhl für Antrieb mit Elektromotor

Aufbau-Varianten

SX 1000 auf Pumpenwagen
SX 1000 auf Hubgestell für Dreipunkthydraulik
SX 2000 auf Fahrzeuganhänger mit Dieselantrieb
SX 2000 auf Traverse mit Dieselantrieb
SX 2600 auf Grundplatte mit Elektroantrieb

Anwendungen

Landwirtschaft: Verschlauchungen, Gülleverregnung, Pumptankwagen, mobile und stationäre Transferpumpen, Biogasanlagen
Lebensmittelindustrie: Schlachthaus, Fäkalien
Umwelttechnik: Klärschlamm, Faulschlamm, Fäkalschlamm
Bioenergie-Industrie

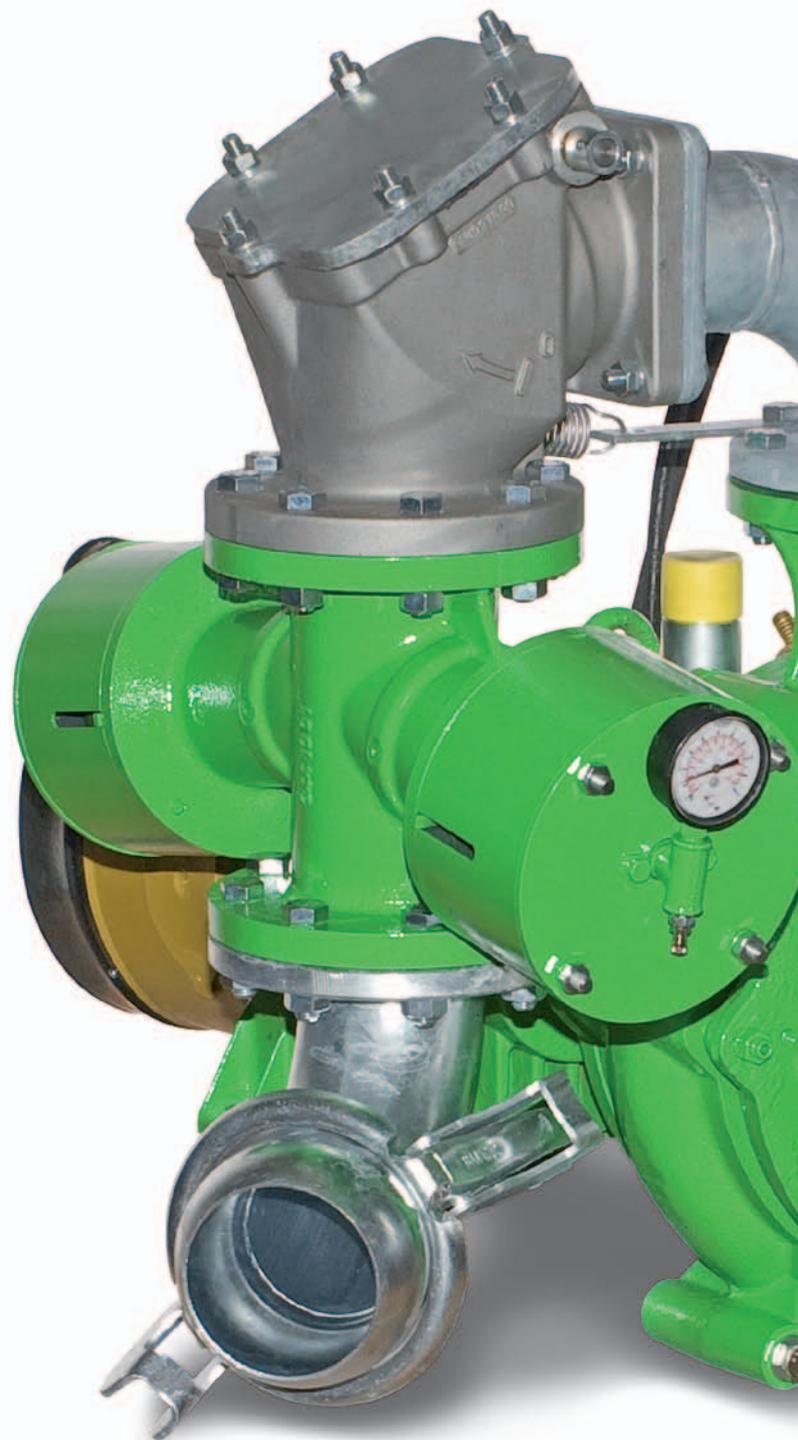


Abbildung: SX1000 mit pneumatischem Druckregelventil und





BAUER

FOR A GREEN WORLD



Technische Merkmale

- **Pumpengehäuse**
speziell für Dickstoff konzipiert, verstopfungsfrei
- **Schneidplatten**
einstellbar zur Justierung des Schnittspaltes, ziehender Schnitt, hochfester Werkstoff
- **Saugstutzen**
ermöglicht enormes Ansaugvermögen, verhindert Turbulenzen
- **Schutzplatten**
für eine lange Lebensdauer
- **Wellenabdichtung**
im Industriestandard, doppelt wirkende Gleitringdichtung mit Schmiervorlage
- **Pumpenwelle und Wellenlagerung**
groß dimensioniert
- **Getriebe**
kompakt in Industrieausführung
- **Automatische Druckregelung (optional)**
auch bei wechselnden Einsatzbedingungen



Lauftrad

Sonderwerkstoff verschleißfest, optimierte Schneid-geometrie, ziehender Schnitt, optimales Ansaugverhalten bei Stroh oder Gras, offenes dickstofftaugliches Lauftrad, doppelt wirkend, hält Dichtungsraum frei



Selbstansaugeinrichtung (optional)

mechanisch, hydraulisch oder elektromechanisch



Automatische Druckregelung (optional)

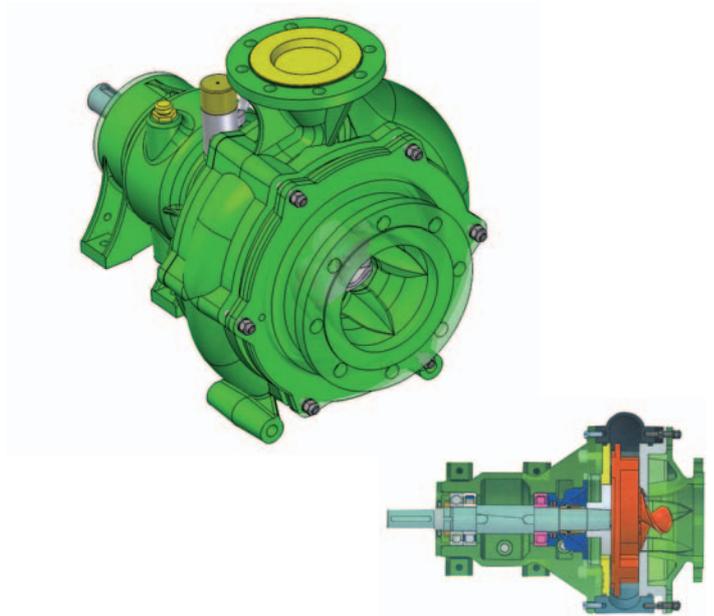
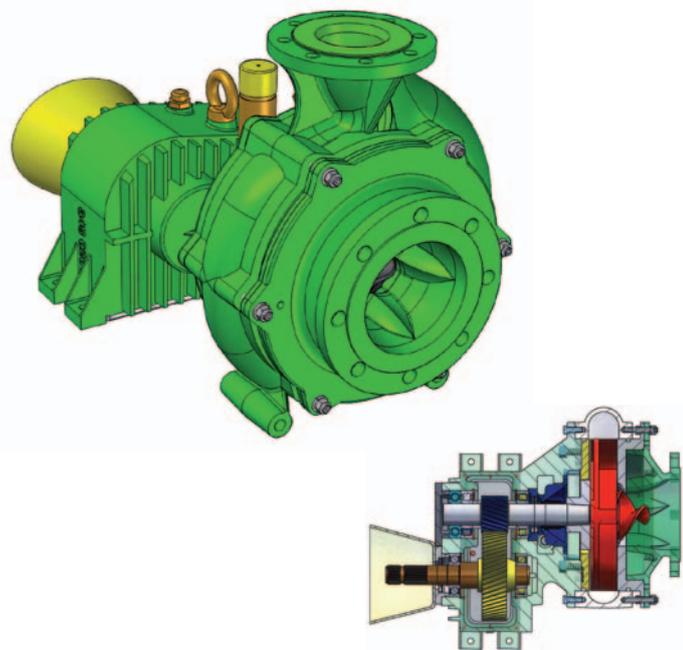
auch bei wechselnden Einsatzbedingungen



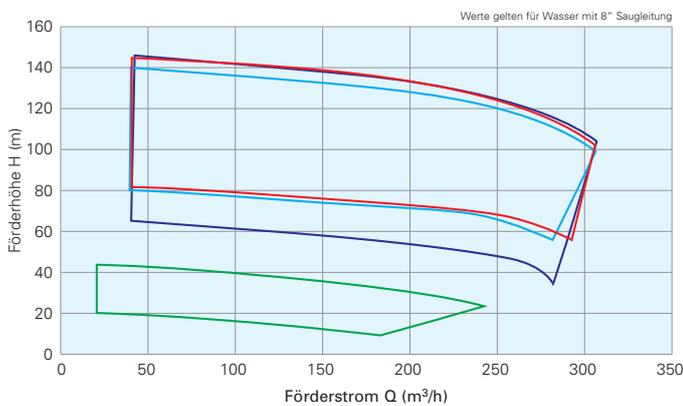
BAUER

FOR A GREEN WORLD

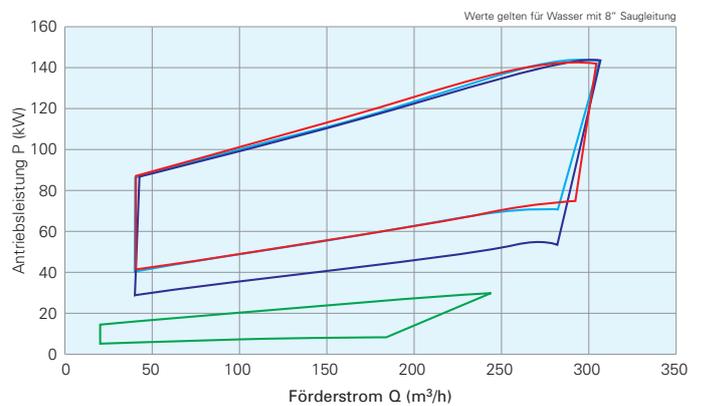
Technische Daten



Druck- und Förderstrombereich



Leistungs- und Förderstrombereich



■ SX 1000 ■ SX 2000 ■ SX 2600 ■ SX 2600/1450

Die hydraulischen Leistungen aller SX-Pumpen sind im Prinzip gleich. Sie basieren auf die maximale Nenndrehzahl des Laufrades von 2600 min⁻¹, jedoch mit den entsprechend unterschiedlichen Antriebs-/Eingangsdrehzahlen bis zu 1000, 2000 oder 2600 min⁻¹

Pumpenauslegungen sind nach Datenblatt Kennlinien auszuführen

Ihr Händler:

Röhren- und Pumpenwerk BAUER Ges.m.b.H.
8570 Voitsberg, Austria
Tel. +43 3142 200-0
Fax +43 3142 200-320 / -340
sales@bauer-at.com
www.bauer-at.com

A **BAUER Group** company